

IPC코드	H01L 21/68
출원번호/일자	10-2003-7015325 (2003.11.24)
공개번호/일자	10-2004-0007601 (2004.01.24)
공고번호/일자	- -
등록번호/일자	
원출원권리	
원출원번호/일자	
최종처분내용	
국제출원번호/일자	PCT/JP2002/005068 (2002.05.24)
국제공개번호/일자	WO 2002/103780 (2002.12.27)
심사청구여부	있음
심사청구일자/항수	2003.11.25 / 8
지정국	
출원인	동경 엘렉트론 주식회사 일본국 도쿄도 미나토구 아카사카 *초메 *반 *고 (일본)
발명자/고안자	무토 신지 일본 야마나시켄 니라사키시 후지이초 기타게조 ****-* 동경 엘렉트론 에이티 주식회사 나이 (일본) 다구치 치히로 일본 야마나시켄 고후시 구가와 *-** (일본) 오카야마 노부유키 일본 야마나시켄 니라사키시 후지이초 기타게조 ****-* 동경 엘렉트론 에이티 주식회사 나이 (일본)
대리인	김창세 서울 서초구 양재동 275-7 트러스트타워19층(제일광장특허법률사무소) (대한민국)
우선권 정보 (국가/번호/일자)	일본(JP) (JP-P-2001-00156489) 20010525
출원의명칭	기판 테이블, 그 제조 방법 및 플라스마 처리 장치 (SUBSTRATE TABLE, PRODUCTION METHOD THEREFOR AND PLASMA TREATING DEVICE)
초록	플라스마 처리 장치의 서셉터(10), 즉 기판 테이블의 정전 척(12)이 세라믹 용사에 의해 형성된다. 세라믹 용사층(12A)은 메타크릴 수지(12D)에 의해 봉공된다. 메크릴산메탈을 주 성분으로 하는 수지 원료액을 세라믹 용사층에 도포 함침시켜, 그것을 경화시킴으로써, 세라믹 용사층의 세라믹 입자간의 기공을 메타크릴 수지에 의해 충전시킨다. 메타크릴 수지 원료액은 경화시에 기공을 발생시키지 않는 완전한 봉공 처리를 실행할 수 있다.
대표청구항	기판 테이블에 있어서, 테이블 본체와, 상기 테이블 본체상에 형성되고, 내부에 전극층을 포함하는 세라믹 용사층으로 이루어지는 정전 척층을 구비하고, 상기 세라믹 용사층은 메타크릴 수지에 의해 봉공되어 있는 것을 특징으로 하는 기판 테이블.